

Fornitore/Cliente:..... SA. ME s.r.l.  
 (Client) ..... Via dell' Artigianato, 14  
 ..... 06083 - BASTIA UMBRA (PG)

Descrizione: Pannello isolante semirigido di tipo  
 (Description) radiante per sottopavimentazioni  
 THERMOLIVING 3B  
 (descrizione dettagliata a pag. 2).

Condizioni di misura:  
 (Measurement Conditions)

Pressione atmosferica:.....99 kPa  
 (Atmospheric pressure)  
 Temperatura dell'aria:.....22,4°C  
 (Air temperature in the test rooms)  
 Umidità relativa dell'aria:.....54 %  
 (Air humidity in the test rooms)  
 Volume della camera ricevente:.....53,36 m<sup>3</sup>  
 (Receiving room volume)  
 Tempo di stagionatura del massetto:.....28 giorni  
 (Aging time)

F Frequenza Frequency Hz	L <sub>n0</sub> un terzo di ottava one-third octave dB	ΔL un terzo di ottava one-third octave dB
100	63,4	5,8
125	69,2	9,5
160	66,5	5,6
200	69,5	14,9
250	72,7	22,1
315	72,2	21,0
400	71,2	24,1
500	74,3	29,5
630	74,2	31,3
800	76,3	29,5
1000	75,6	33,8
1250	76,2	37,3
1600	76,5	39,5
2000	75,9	42,5
2500	75,0	40,6
3150	72,7	37,4
4000	69,7	38,5
5000	64,9	42,8



**INDICE DI VALUTAZIONE DELL'ATTENUAZIONE DEL LIVELLO DI PRESSIONE SONORA DI CALPESTIO**  
 in conformità alla ISO 717/2  
 SINGLE-NUMBER RATING OF IMPACT SOUND INSULATION according to ISO 717/2

**ΔL<sub>w</sub> = 28 dB    C<sub>1,Δ</sub> = - 12 dB**

**L<sub>nw,r</sub> = 50 dB    C<sub>1,r</sub> = 1 dB      L<sub>nw,0</sub> = 78 dB    C<sub>1,0</sub> = -11 dB**

Certificato n°:  
 (N° of test report)    **A 0 9 8 - 2 0 0 7**

Data:  
 (Date)    **1 0 - 0 7 - 2 0 0 7**

L'operatore:.....  
 (Operator's signature)  
 Rilasciato da:.....  
 (Issued by)  
 Il Responsabile del Laboratorio:.....  
 (Laboratory Chief)



## 1. Caratteristiche dichiarate dal costruttore:

*(Features as manufacturer's data sheet)*

Il sistema sottoposto a prova è composta dai seguenti elementi (fig. 1):

- 1) Strato di THERMOLIVING 3B, spessore 11 mm
- 2) Massetto in cemento magro dello spessore totale di 8 cm.

THERMOLIVING 3B è un isolante semirigido da pavimento costituito da tre strati di polietilene a bolle rivestiti esternamente con due film metallizzati.

Gli spessori dei singoli strati che costituiscono il pannello sono:

- 25  $\mu$  film di alluminio + 17  $\mu$  film di polietilene interno;
- 80  $\mu$  bolla d'aria;
- 60  $\mu$  base.

## 2. Solaio di prova:

*(Standard floor)*

Solaio normalizzato in calcestruzzo armato, di spessore 155 mm; dimensioni 2,35 m x 4,60 m, area totale 10,80 m<sup>2</sup>.

## 3. Tempo di stagionatura del massetto:

*(Aging time)*

Prima dell'esecuzione della prova il massetto è stato fatto stagionare per 28 giorni.

## 4. Danni subiti dal campione:

*(Suffered damages)*

Il campione non ha subito alcun danno apprezzabile durante la prova, a parte le scalfitture superficiali nelle zone d'impatto dei martelli.

## 5. Catena di misura:

*(Measurement chain)*

Per l'esecuzione delle prove è stata utilizzata la seguente strumentazione di misura:

- Generatore di rumore da calpestio normalizzato prodotta dalla 2 ZETA s.n.c. La macchina ha dimensioni 0,30 m x 0,80 m con h = 28 cm, è dotata di 5 martelli in acciaio temprato ed appoggia su tre supporti muniti di ammortizzatori vibrazionali (fig. 3).
- Microfoni: a condensazione GRAS 40AR da 1/2" (no.: 21568, 35113);
- Preamplificatori: 01dB-Stell PRE12H (no.: 11250, 11255);
- Condizionatori di segnale: 01dB-Stell Opus (no.: 10240, 10249);
- Sistema d'acquisizione: 01dB-Stell Symphonie (no.: 1476);
- Software d'analisi: 01dB-Stell dBBATI32 (versione 4.526).

Taratura del sistema di acquisizione 01dB-Stell Symphonie: Certificati n°02388 (canale 1) e n° 02389 (canale 2) del 03/02/2007 rilasciati da ISOAMBIENTE (Centro di ricerca S.I.T. n° 146).



Fig. 1: Vista laterale di un pannello THERMOLIVING 3B



Fig. 2: Vista del campione testato.



Fig. 3: Particolare del campione testato.

