

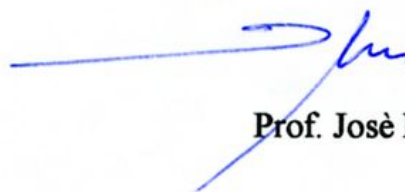


Certificato di Prova

Nome della prova	RESISTENZA ALLA TRAZIONE	
Committente	SA.ME S.r.l	
Ordine N°	Vs Riferimento OR11S04	
Normativa di riferimento	UNI EN ISO 527-1:1997	
Identificazione completa del materiale:	Tipo	Film multistrato a bolle
	Fonte	SA.ME
	Numero di codice del fabbricante	ISOLIVING
	Suoi eventuali antecedenti	-
Descrizione della natura e della forma del materiale, se si tratta di un prodotto o un prodotto semifinito, di una lastra di prova o di una provetta	Dimensioni principali	4000mm x 1250mm +/-20mm
	Forma	Rettangolare - Rotolo
	Metodo di produzione	In continuo per saldatura a caldo di film.
	Successione strati	6
	Trattamenti preliminari	Alluminazione dei film esterni.
Descrizione delle provette	Lunghezza e spessore delle sezioni a lati paralleli	150mm x 25 mm x 8 mm
Metodo di preparazione delle provette e dettagli del metodo di fabbricazione utilizzati	Taglio dal materiale di partenza	
Indicazione se il materiale è in forma di un prodotto o un prodotto semifinito	Prodotto finito	
Orientamento della provetta in relazione al prodotto o al prodotto semifiniti da cui è tagliata	Lungo la direzione perpendicolare a quella di arrotolamento durante la produzione del materiale	

N° Provette sottoposte a prova	5	
Atmosfera nominale per condizionamento e prova	25°C – 50% Umidità relativa	
Eventuali trattamenti speciali di condizionamento, se richiesti dalla norma per il materiale o il prodotto in questione	Nessun trattamento speciale di condizionamento	
Accuratezza della macchina (secondo ISO 5893)	+/- 0.01N	
Tipologia di indicatore di allungamento o di deformazione	Lettores del dinamometro, accuratezza di 0,01 mm.	
Tipo di serraggio	Ganasce a serraggio manuale.	
Velocità di prova	5 mm/min	
Risultati singole prove Resistenza a Trazione: Carico massimo [N]	N°1	109,73
	N°2	110,67
	N°3	111,66
	N°4	112,14
	N°5	115,65
Valore medio della Resistenza alla Trazione misurata [N]	111,97	
Deviazione standard [N]	2,26	
Eventuali provette eliminate o sostituite ed eventuali motivazioni	-	
Data delle misurazioni	27/12/2004	
Eventuali deroghe alla normativa	La normativa prevede uno spessore inferiore a 1 mm. I campioni utilizzati presentavano uno spessore apparente di 8 mm dovuto alla presenza delle bolle, sebbene lo spessore reale del materiale fosse inferiore a 1 mm. La differenza riportata non si ritiene di rilevanza per le conclusioni della prova.	

Il responsabile del laboratorio


Prof. Josè M. Kenny

